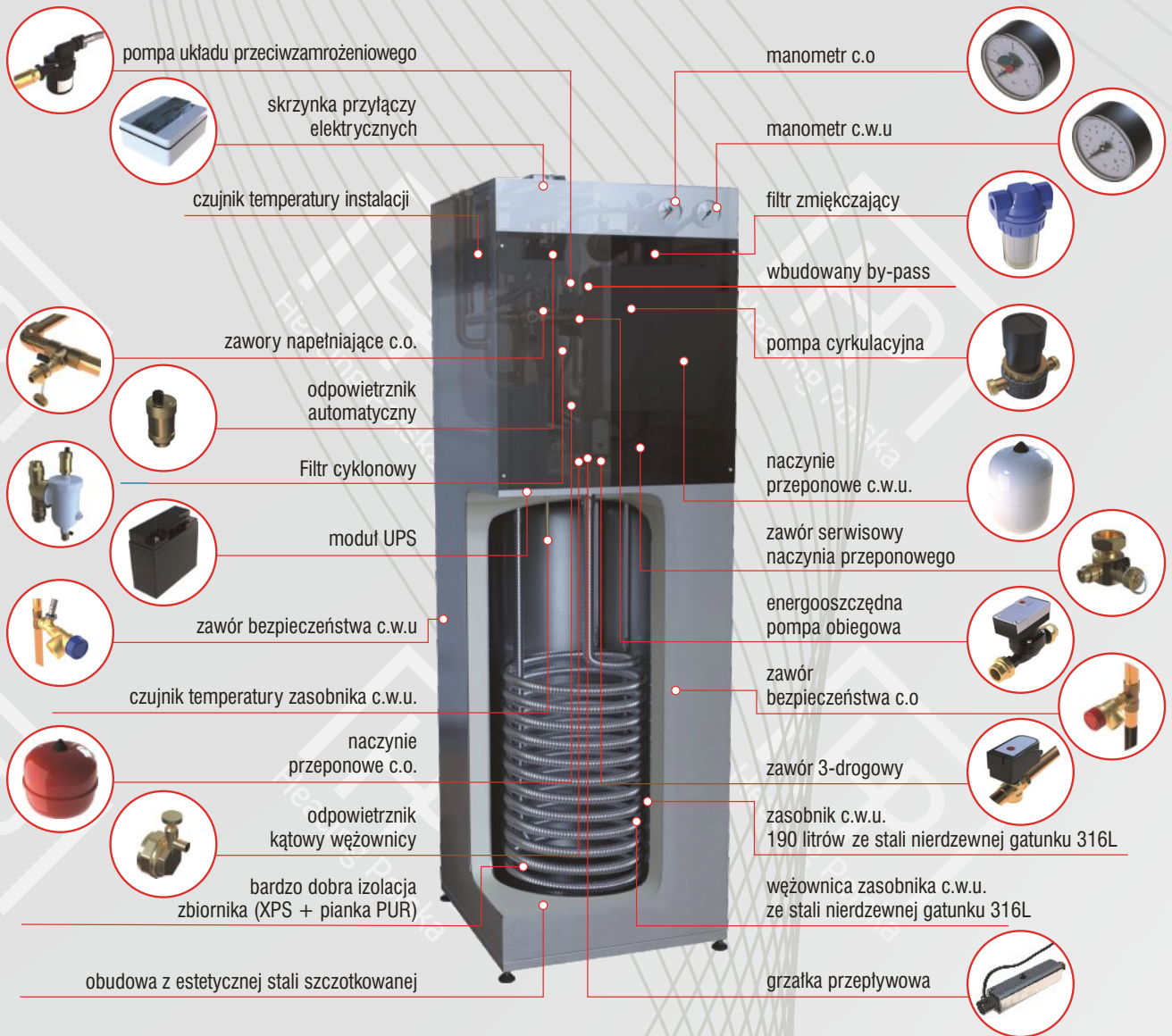


NOWOŚĆ W OFERCIE - Szafa hydrauliczna SH 200 dedykowana do pomp ciepła serii Krommler DC Inverter



Dane techniczne

Wymiary / waga netto	wysokość	1800 mm (bez nóżek)
	długość	600 mm
	głębokość	600 mm
	masa	90 kg
Wyposażenie	pompa obiegowa	WILO STG-8
	zawór bezpieczeństwa c.o.	3 bar
	zawór bezpieczeństwa c.w.u.	6 bar
	naczynie przeponowe c.o.	12 dm ³
Dane elektryczne	naczynie przeponowe c.w.u.	12 dm ³
	grzałka przepływowa	4 do 8 kW
	parametry pracy	3 Ø / 380-415 V / 50 Hz
	zalecana wielkość wyłącznika nadprądowego	25 A
Zbiornik c.w.u.	zalecany przekrój przewodu zasilającego	5x2,5 mm ²
	zalecany przekrój przewodu sterującego	2x0,75 mm ²
	materiał wykonania	stal nierdzewna 316L
	pojemność	190 dm ³
Średnica przyłączy wodnych	powierzchnia wymiany węzownicy	2 m ²
	system grzewczy	1 cal
	c.w.u.	3/4 cal
	cyrkulacja	3/4 cal

